



**EHE  
FAMILIE  
LEBEN**

MENSCHEN  
BERATEN



Die Röm. Kath. Kirchengemeinde An der Wutach

sucht für die EFL-Beratungsstelle zum **01.07.2026** mit einem Beschäftigungsumfang von 30 - 60 Prozent (11,85 - 23,70 Wochenstunden), unbefristet, eine/n Mitarbeiter/in in der

## **EHE-, FAMILIEN UND LEBENSBERATUNG (w/m/d)**

Die Psychologische Beratungsstelle für Ehe-, Familien- und Lebensfragen Waldshut ist eine Einrichtung der katholischen Kirchengemeinde An der Wutach. Die Beratungsstelle hilft und berät Menschen in schwierigen Situationen des täglichen Lebens sowie im familiären Umfeld.

An der psychologischen Beratungsstelle werden die Hilfesuchenden durch ein Team von erfahrenen Ehe-, Familien- und Lebensberaterinnen und -beratern bei der Problembewältigung unterstützt.

### **WAS SIE ERWARTET**

- Psychologische Beratung von Einzelnen, Paaren und Familien
- Mitarbeit in örtlichen Arbeitskreisen und Netzwerken
- Planung, Gestaltung und Durchführung von Gruppenangeboten

### **WAS SIE MITBRINGEN SOLLTEN**

- abgeschlossene Berufsausbildung mit Diplom oder Master in Psychologie oder vergleichbare Qualifikation
- Abgeschlossene Weiterbildung bzw. Master of Counseling in Ehe-, Familien- und Lebensberatung oder vergleichbarer zertifizierter Abschluss einer beraterisch-therapeutischen Weiterbildung
- Berufserfahrung erwünscht, bevorzugt im Bereich der psychologischen Beratung von Einzelnen, Paaren und Familien
- Offene und zugewandte Persönlichkeit, die verlässlich Beziehungen aufbauen und gestalten kann
- Gute Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Selbständiges und flexibles Arbeiten an verschied. Orten der EFL im Kreis Waldshut
- Identifikation mit den Zielen und Werten der Ehe-, Familien- und Lebensberatung in katholischer Trägerschaft
- Freude an der Mitarbeit in einem multiprofessionellen Team

### **WAS WIR BIETEN**

- eine unbefristete Stelle in Entgeltgruppe 10, 11 bzw. 13 der AVO (in Anlehnung an den TV-L), je nach Qualifikation
- ein vielfach qualifiziertes, aufgeschlossenes und kooperatives Team
- Flexible Arbeitszeiten
- Regelmäßige Supervision und Fort- und Weiterbildung
- Regelungen zur Vereinbarkeit von Beruf & Familie
- Altersvorsorge (KZVK)
- Zuschuss zum Jobticket, Jobrad und Hansefit

**Ihre Bewerbung** richten Sie bitte mit Ihren aussagekräftigen Unterlagen (Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnissen) bis **31.05.2026** an:

**Röm.-Kath.  
Kirchengemeinde An der Wutach  
Psychologische Beratungsstelle für Ehe-, Familien- und Lebensfragen  
Eisenbahnstraße 29  
79761 Waldshut-Tiengen**

oder per Mail an:  
**naumann@efl-waldshut.de**

Für Fragen steht Ihnen die Leiterin der Beratungsstelle, Frau Elisabeth Naumann, unter Tel. 07751/800021 gerne zur Verfügung

Weitere Information zu unserer Beratungsstelle finden Sie unter: [www.efl-waldshut.de](http://www.efl-waldshut.de)

**Vielfalt ist uns wichtig. Wir freuen uns über Bewerbungen von Menschen ungeachtet ihrer ethnischen, nationalen oder sozialen Herkunft, des Geschlechts, einer Behinderung, des Alters oder ihrer sexuellen Identität**